

广东省特种设备作业人员考试机构申请
推荐表

东莞市市场监督管理局

2024年7月10日

人员条件一览表

姓名	身份证号	学历	职称	职务或岗位	专业工作年限	专职/兼职	考业项目	兼职人员所在单位
谢柳辉	4401051964*****	本科	高级工程师	管理	34	专职	金属焊接操作	
马朝晖	4301031975*****	本科	高级工程师	管理	27	专职	金属焊接操作	
郑良田	4221301976*****	本科	高级工程师	管理	23	专职	金属焊接操作	
肖爽	2202031967*****	本科	高级工程师	管理	31	专职	金属焊接操作	
罗雄飞	4419001982*****	本科	/	监考员	15	专职	金属焊接操作	
张秋香	4413221982*****	本科	/	监考员	19	专职	金属焊接操作	
张笑兰	4419001982*****	本科	助理会计师	监考员	14	专职	金属焊接操作	

梁超洁	4419001991*****	本科	/	监考员	5	专职	金属焊接 操作	
付小超	4128271974*****	高中	/	考评员	23	专职	金属焊接 操作	
罗文光	4416241976*****	初中	/	考评员	20	专职	金属焊接 操作	
黎子任	4418221973*****	大专	/	考评员	25	专职	金属焊接 操作	
胡堪健	4408821985*****	初中	/	考评员	21	专职	金属焊接 操作	
李海忠	4304211981*****	初中	/	考评员	11	专职	金属焊接 操作	
汤兴海	4402231975*****	初中	/	考评员	16	专职	金属焊接 操作	
廖贵传	4416211994*****	初中	/	考评员	13	专职	金属焊接 操作	
梁锡波	4419001979*****	本科	/	考评员	12	专职	金属焊接 操作	

曾燕傅	4418261986*****	初中	/	考评员	10	专职	金属焊接 操作	
何照明	4329231982*****	初中	/	考评员	15	专职	金属焊接 操作	
梁纪生	4507031982*****	初中	/	考评员	20	专职	金属焊接 操作	
曾建华	4416211984*****	初中	/	考评员	25	专职	金属焊接 操作	
黄亚伟	4409241969*****	初中	/	考评员	30	专职	金属焊接 操作	
钟石发	3621351973*****	初中	/	考评员	25	专职	金属焊接 操作	
周武林	4503241989*****	初中	/	考评员	10	专职	金属焊接 操作	
马朝晖	4301031975*****	本科	高级工程师	无损检测	29	专职	金属焊接 操作	

李伟	4211271988*****	硕士	高级工程师	无损检测	15	专职	无损检测	
肖爽	2202031967*****	本科	高级工程师	无损检测	30	专职	无损检测	
肖冬飞	4310221981*****	硕士	高级工程师	无损检测、金相 检验、力学性能	16	专职	无损检测、金相 检验、力学性能	
夏海萍	3623311988*****	学士	工程师	无损检测、金相 检验、力学性能	12	专职	无损检测、金相 检验、力学性能	
人员情况说明:								

本表中的“职务或岗位”指管理、监考或考评人员。

设备设施条件

设备名称	规格型号	数量	自有/租赁	适用作业项目代号
考试电脑	组装	130	自有	
笔记本电脑	联想 V110-14VST	30	自有	
卧式车床	C6140A1/1000	1	自有	
立式炮塔铣床	FTM-X4	1	自有	
等离子环缝自动焊机	EWM422	1	自有	
等离子纵缝自动焊机	EWM422	1	自有	
埋弧自动焊机	MZ-1250IV	1	自有	
交流电焊机	上海通用 BX1-500-2	16	自有	
钨极氩弧焊机	上海通用 WSM-400T	5	自有	
二氧化碳焊机	上海通用 NB-500T	5	自有	
自控远红外 焊条烘干炉	W-3.TRB-5	1	自有	
电焊条保温桶	ZYH-15	16	自有	
夹具		10	自有	

摄像机	海康威视 DS-2CD3T46WD V3-I3	33	自有	
球机	海康威视 DS-2DC4423IW- DE	1	自有	
焊缝尺	HJC-40	6	自有	
放大镜	5X	10	自有	
X射线探伤机	XXHA3505	1	自有	
X射线探伤机	XXG3005	1	自有	
数字超声探伤仪	CTS-9009PLUS	3	自有	
手持式合金分析仪	NTTON XL3T800	1	自有	
一体式便携磁轭探伤仪	ZCM-XYDA1602	2	自有	
便携式磁粉探伤仪	ZCM-XYDA1702- UA	1	自有	
微机控制电液伺服 万能试验机	30709018	1	自有	
金属冲击试样缺口 自动拉床	20709068	1	自有	
冲击试验低温仪	728	1	自有	
冲击试样缺口投影仪	20709067	1	自有	

微机控制金属摆锤冲击试验机	20709065	1	自有	
视频金相显微镜	B 46-0030 e	1	自有	
金相试样镶嵌机	21785	1	自有	
金相试样切割机	20815	1	自有	
金相预磨抛光两用机	20524	1	自有	
金相变频调速抛光机		1	自有	
设备其他情况说明				
办公室面积	200 m ²	其他情况说明:		
档案室面积	32 m ²			
理论考场面积	162 m ²			
实操考试场地面积	150 m ²			

管理制度建设情况

申请机构管理制度及相关文件编制情况:

已完成编制特种设备焊接考试机构的《质量保证手册》和制定特种设备焊接考试的相关制度。

已制订的管理制度和相关文件名称:

1. 焊工考试机构岗位职责
2. 主任岗位职责
3. 副主任岗位职责
4. 技术负责人岗位职责
5. 考评员岗位职责
6. 技能教师岗位职责
7. 库房保管员岗位职责
8. 统计档案员岗位职责
9. 机加工人的岗位职责
10. 材料员岗位职责
11. 监考考评人员守则
12. 焊接培训技能操作考试制度
13. 焊接材料管理制度
14. 档案管理制度
15. 机具设备器具管理制度

16. 仪器设备管理制度
17. 安全管理制度
18. 等离子切割安全操作管理制度
19. 气瓶安全管理规定
20. 焊工考试应急预案
21. 焊工考试机构保密制度
22. 财务管理制度
23. 基本知识考试管理制度
24. 操作技能考试管理制度
25. 射线检测通用工艺规程
26. 渗透检测通用工艺规程
27. 物理试验和金相检验规程
28. 埋弧焊焊工考试工艺守则
29. 焊条电弧焊焊工考试工艺守则
30. 手工钨极氩弧焊焊工考试工艺守则
31. 熔化极气体保护焊焊工考试工艺守则
32. 特种设备焊工考试实施细则

现有相关的法规、标准、技术规范名称:

《中华人民共和国特种设备安全法》

《特种设备安全监察条例》

《广东省特种设备安全条例》

《特种设备作业人员监督管理办法》（质检总局令 140 号）

《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告〔2021 年第 41 号〕》

《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）

《特种设备使用管理规则》（TSG 08-2017）

《特种设备焊接操作人员考核细则》（TSG Z6002-2010）

其他情况说明：

焊工名册及可承担考试项目表

序号	焊接操作技能教师持证情况		可承担的焊工考试项目范围								
	项目代号	持证人	机械化程度	焊接方法代号	金属材料类别代号	试件位置代号	衬垫	焊缝金属厚度范围 (mm)	管材外径 (mm)	填充金属类别代号	焊接工艺因素代号
1	GTAW-FeIV-6G-5/57-FefS-02/10/12	罗文光	手工	GTAW	FeIV; FeIV+Fe I / II / III	1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G; 1F, 2F(R); 3F, 4F, 5F	无	≤10	≥25	FefS (GTAW)	02/10/12 (GTAW)
2	GTAW-FeIV-6G-5/45-FefS-02/10/12	周武林	手工	GTAW	FeIV; FeIV+Fe I / II / III	1G, 2G, 3G, 4G; 5G, 6G; 1F, 2F(R); 3F, 4F, 5F	有/无	≤10	≥25	FefS	02/10/12
3	GTAW-FeI-6fG-12/57-FefS-02/11/12	何照明	手工	GTAW	Fe I	1G, 2G, 3G, 4G; 5G, 6G; 1F, 2F(R); 3F, 4F, 5F	有/无	不限	≥25	FefS	02/11/12
4	GTAW-FeII-6G-2/133-FefS-02/11/12和SMAW-FeII-6G(k)-12/133-Fef3J	胡堪健	手工	GTAW SMAW	FeII; FeII+Fe I	1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G, 1F, 2F(R), 3F, 4F, 5F	有/无 (GTAW) K (SMAW)	≤4 (GTAW) 不限 (SMAW)	≥76	FefS (GTAW) FeI/f3/f3J (SMAW)	02/11/12 (GTAW)
5	GTAW-FeII-6G-2/42-FefS-02/11/12和SMAW-FeII-6G(k)-3/42-Fef3J	梁纪生	手工	GTAW SMAW	FeII; FeII+Fe I	1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G, 1F, 2F(R), 3F, 4F, 5F	有/无 (GTAW) K (SMAW)	≤4 (GTAW) ≤6 (SMAW)	≥25	FefS (GTAW) FeI/f3/f3J (SMAW)	02/11/12 (GTAW)
6	GTAW-FeII-6G-2/76-FefS-02/11/12和SMAW-FeII-6G(k)-12/76-Fef3J	黎子任	手工	GTAW SMAW	FeII; FeII+Fe I	1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G, 1F, 2F(R), 3F, 4F, 5F	有/无 (GTAW) K (SMAW)	≤4 (GTAW) 不限 (SMAW)	≥76	FefS (GTAW) FeI/f3/f3J (SMAW)	02/11/12 (GTAW)
7	GTAW-FeII-6G-3/60-FefS-02/11/12和SMAW-FeII-6G(k)-9/60-Fef3J	汤兴海									
		廖贵传	手工	GTAW SMAW	FeII; FeII+Fe I	1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G, 1F, 2F(R), 3F, 4F, 5F	有/无 (GTAW) K (SMAW)	≤6 (GTAW) ≤18 (SMAW)	≥25	FefS (GTAW) FeI/f3/f3J (SMAW)	02/11/12 (GTAW)
		梁锡波									
		曾燕傅									
8	GTAW-FeII-6G-4/57-FefS-02/11/12	曾建华 黄亚伟	手工	GTAW	Fe I / II; FeII+Fe I	1G, 2G, 3G, 4G; 5G, 6G; 1F, 2F(R); 3F, 4F, 5F	有/无	≤8	≥25	FefS	02/11/12

9	GTAW-FeII-6G-5/45-FeS-02/11/12	胡堪健	手工	GTAW	FeII; FeII+FeI	1G、2G、3G、4G、5G、6G、1F、2F(R)、3F、4F、5F	无	≤10	≥25	FeS	02/11/12
10	GTAW-FeIV-6G-2/57-FeS-02/10/12和SMAW-FeIV-6G(k)-3/57-FeF4J	胡堪健	手工	GTAW SMAW	FeIV; FeIV+FeI/II/ III	1G、2G、3G、4G、5G、6G、1F、2F(R)、3F、4F、5F	有/无(GTAW) K(SMAW)	≤4(GTAW) ≤6(SMAW)	≥25	FeS(GTAW) FeF4、FeF4J(SMAW)	02/10/12 (GTAW)
11	GTAW-FeIV-6G-2/76-FeS-02/10/12和SMAW-FeIV-6G(k)-12/76-FeF4J	黎子任	手工	GTAW SMAW	FeIV; FeIV+FeI/II/III	1G、2G、3G、4G、5G、6G、1F、2F(R)、3F、4F、5F	有/无(GTAW) K(SMAW)	≤4(GTAW) 不限(SMAW)	≥76	FeS(GTAW) FeF4、FeF4J(SMAW)	02/10/12 (GTAW)
12	GTAW-FeIV-6G-3/60-FeS-02/10/12和SMAW-FeIV-6G(k)-9/60-FeF4J	汤兴海	手工	GTAW SMAW	FeIV; FeIV+FeI/II/ III	1G、2G、3G、4G、5G、6G、1F、2F(R)、3F、4F、5F	有/无(GTAW) K(SMAW)	≤6(GTAW) ≤18(SMAW)	≥25	FeS(GTAW) FeF4、FeF4J(SMAW)	02/10/12 (GTAW)
		廖贵传									
		梁锡波									
		曾燕傅									
13	GTAW-FeIV-6G-4/57-FeS-02/10/12	曾建华	手工	GTAW	FeIV; FeIV+FeI/II/ III	1G; 2G; 3G; 4G; 5G; 6G; 1F; 2F(R); 3F; 4F; 5F	有/无	≤8	≥25	FeS	02/11/12
14	GTAW-FeIV-6G-5/57-FeS-02/10/12	李海忠	手工	GTAW	FeIV; FeIV+FeI/II/ III	1G; 2G; 3G; 4G; 5G; 6G; 1F; 2F(R); 3F; 4F; 5F	有/无	≤10	≥25	FeS	02/10/12
15	SAW-1G(K)-07/09/19	钟石发 周武林	机动	SAW	FeI; FeII; FeIII; FeIV	1G、1F	有衬垫	不限	≥76	FeS	07/09/19
16	SMAW-FeII-1G(K)-12-FeF3J	周武林	手工	SMAW	FeI/II; FeII+FeI	1G; 1F	有衬垫	不限	≥76	FeI/f3/f3J	/
17	SMAW-FeII-6FG-12/42-FeF3J	何照明	手工	SMAW	FeI/II; FeII+FeI	2 F(R)G、4FG、5FG、6FG、1F、2F(R)、3F、4F、5F	有/无	不限	≥25	FeI/f3/f3J	/

18	SMAW-FeII-6FG-12/45-FeF3J	罗文光 李海忠	手工	SMAW	FeII; FeII+FeI	2F(R)G; 4FG; 5FG; 6FG; 1F; 2F(R); 3F; 4F; 5F	有/无	不限	≥25	FeF1/f3/f3J	/
19	SMAW-FeII-6FG-6/57-FeF3J	曾建华 黄亚伟	手工	SMAW	FeI/II; FeII+FeI	1G; 2G; 3G; 4G; 5G; 6G; 1F; 2F (R); 3F; 4F; 5F	有/无	≤12	≥25	FeF1/f3/f3J	/
20	SMAW-FeII-6G-4/57-FeF3J	曾建华	手工	SMAW	FeI/II; FeII+FeI	1G; 2G; 3G; 4G; 5G; 6G; 1F; 2F (R); 3F; 4F; 5F	有/无	≤8	≥25	FeF1/f3/f3J	/
21	SMAW-FeII-6G-5/45-FeF3J	何照明	手工	SMAW	FeI; FeII; FeII+FeI	1G; 2G; 3G; 4G; 5G; 6G; 1F; 2F (R); 3F; 4F; 5F	有/无	≤10	≥25	FeF1/f3/f3J	/
22	SMAW-FeII-6G-8/76-FeF3J	李海忠	手工	SMAW	FeI; FeII; FeII+FeI	1G; 2G; 3G; 4G; 5G; 6G; 1F; 2F (R); 3F; 4F; 5F	有/无	≤16	≥76	FeF1/f3/f3J	/

